



TECHNICAL SPECIFICATIONS | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Model Modelo	Double Master III Peanut Maní
Engine power required (hp) <i>Potencia necesaria en el motor (cv)</i>	100 – 120
Coupling <i>Acoplamiento</i>	drawbar / PTO <i>barra de tracción/ TdP</i>
Remote valves required <i>Válvulas de control remoto</i>	2
Drive shafts <i>Cardán</i>	6000 Series <i>Série 6000</i>

Pick-up Unit | Unidad Recolectora

Support system <i>Sistema de sustentación</i>	skid plates / springs <i>zapatitas deslizantes / resortes</i>
Working width <i>Anchura de trabajo</i>	1.620 mm
Type of pick-up fingers <i>Tipo de dedo recogedor</i>	double iron spring <i>dobles de hierro tipo resorte</i>
Number of pick-up fingers <i>Cantidad de dedos</i>	36

Threshing & Separation System | Sistema de Trillado y Separación

Beater cylinder diameter <i>Diámetro del cilindro batidor</i>	520 mm
Beater cylinder length <i>Largo del cilindro batidor</i>	2.870 mm
Working rotation <i>Rotación de trabajo</i>	430 rpm
Threshing screen hole diameter (concave)	rhombus 55 x 70 mm
<i>Diámetro de agujeros de la criba (cóncava)</i>	<i>lozaneos 55 x 70 mm</i>

Cleaning System | Sistema de limpieza

Principal shaker pan cleaning area <i>Área de limpieza de la criba principal</i>	2,80 m ²
Shaker pan hole diameter	half moon - 5 x 30 mm
<i>Diámetro de agujeros de la criba vibradora</i>	<i>media luna - 5 x 30 mm</i>
Sieve hole diameter for separating grains/beans	rectangular 36 x 47 mm
<i>Diámetro de agujeros de la criba de separación granos/vainas</i>	<i>rectángulo 36 x 47 mm</i>
Air flow <i>Flujo de aire</i>	adjustable <i>ajustable</i>
Turbine diameter <i>Diámetro de la turbina</i>	700 mm

Storage System | Sistema de almacenamiento

Grain elevator <i>Elevador de granos</i>	folding <i>plegable</i>
Quantity & type of cups <i>Cantidad y tipo de jarros</i>	43 polyethylene <i>43 de polietileno</i>
Cup fixation <i>Fijación de jarros</i>	1 central chain <i>1 cadena central</i>
Peanut hopper storage capacity <i>Capacidad de tolva</i>	(70 bags of 25kg) <i>(70 sacas de 25kg)</i> 1.750 kg

Dimensions | Dimensiones

Wheel track spacing <i>Trocha (ancho de vía)</i>	1.790 / 1.890 / 1.990 mm
Discharge height <i>Altura de descarga</i>	3.200 mm
Transport height <i>Altura de transporte</i>	4.400 mm

Wheels Rodado	18.4 x 26"
------------------------------	------------

Weight Peso	4.200 kg
----------------------------	----------

Optional | Opcional

Straw chopper | *Picadora de pajas*

One of COLOMBO priorities is to continuously update and improve their products, for which they reserve the right to introduce modifications to product components and accessories without prior notice. La actualización y la mejora de sus productos, son objetivos constantes del COLOMBO, que se reserva el derecho a introducir modificaciones en sus componentes y accesorios sin previo aviso.

DOUBLE MASTER III

**Peanut
Maní**

- Picks-up | *Recoge*
- Threshes | *Trilla*
- Cleans | *Limpia*
- Stores | *Almacena*



INDÚSTRIAS REUNIDAS COLOMBO LTDA.
Rua Prudente de Moraes, 273 - P.O. Box 10
15830-000 - Pindorama - SP - Brasil
Phone: 55 17 3572-9000 - Fax: 55 17 3572-9027
central@industriascolumbo.com.br
www.industriascolumbo.com.br

Marketing Colombo - 131.113-8 - rev. 2 - 12/14

Quality grains and seeds!
Granos y semillas de calidad!





COLOMBO has worked for 30 years in peanut harvesting and the **Double Master III** pick-up and thresher was developed based on this experience, bringing various innovations that result in the greatest working capacity (ha/h) maintaining the quality of the product harvested.

COLOMBO trabaja desde hace 30 años en la cosecha de maní, y el modelo **Double Master III** fue desarrollado basado en esta experiencia uniendo muchas innovaciones que resultaron una mayor capacidad de trabajo (Producción/Horas) manteniendo la calidad del producto cosechado.

CLEANING, TRANSPORT AND STORAGE SYSTEM

At the far end of the threshing cylinder there are rotor vanes that remove all of the straw from the machine. Peanut pods and small impurities that cross the concave, fall into the shaker pan that transports them to the rear of the machine, and at the same time eliminating the small impurities and earth. At the end of the shaker pan, a suction duct removes all small impurities. The peanut pods fall onto a conductor that transport them to the elevator.

SISTEMA DE LIMPIEZA, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

En el extremo final del cilindro de trilla hay un rotor de aletas que arroja rastrojo fuera de la máquina. Vainas de maní y pequeñas impurezas que atraviesan el cóncavo y caen en la criba vibradora que los transporta a la parte trasera de la máquina, al mismo tiempo que elimina todas las pequeñas impurezas y tierra. Al fin de la criba vibradora un ducto de succión elimina todas las pequeñas impurezas. Las vainas de maní caen en el conductor que se transporta las vainas hasta el elevador.



New grain hopper with a capacity of 70 bags of 25kg.



Nueva tolva granelera: capacidad para 70 sacas de 25kg.



THRESHING UNIT

The LOW IMPACT AXIAL FLOW – FABI system has had its dimensions modified in order to complete the threshing in a more efficient manner, allowing greater operational speed of the Double Master III. This system possesses threshing intensity and time regulators, enabling peanut harvesting in diverse humidity conditions and productivity conditions, without jeopardizing the quality of the peanuts.

The helical disposition of the beater pins in the FABI system also prevents the perforated screen from becoming obstructed by impurities, facilitating the passage of the pods to the vibrating sieve. By being low impact, the FABI system does not cause any breakage or damage to the peanuts pods, resulting in a high quality product in the grain wagon.

UNIDAD DE TRILLA

El sistema de FLUJO AXIAL DE BAJO IMPACTO – FABI tuvo sus dimensiones modificadas para que así la trilla sea más eficaz, que permita una mayor velocidad operacional del Double Master III

Este sistema tiene ajustes de intensidad y de tiempo de trilla, permitiendo la cosecha de maní en diversas condiciones de humedad y productividad, sin perjudicar la calidad del maní. La disposición helicoidal de los dedos batidores en el sistema FABI también evita que el cóncavo se obstruya con impurezas, facilitando el pasaje de las vainas a la criba vibradora. Debido a su bajo impacto, el sistema FABI, no causa rotura o daños en las vainas, que resultan en un producto de calidad en la tolva granelera.

PICK-UP UNIT

The pick-up unit, with a new intermediate shaft with feeder fingers that allow for better and more uniform material handling. The larger diameter drive roller possesses fixed plates with scrapers instead of knives or hammers in the central part to facilitate the flow of the peanut plants, without causing any mechanical damage.

The pick-up unit is supported by a system of springs and skid plates, which follow the terrain irregularities perfectly, resulting in a harvest without loss and with minimal earth.

UNIDAD RECOGEDORA

La unidad Recolectora tiene un nuevo eje intermedio con dedos alimentadores que permiten conducir mejor el material y de forma más uniforme. El rodillo direccionador con diámetro mayor no tiene cuchillos o martillos, pero tiene placas fijas con anillo rascador en su parte central, facilitando el flujo de la planta de maní, sin danos mecánicos.

La unidad recolectora es sostenida por un sistema de muelles y zapatas deslizantes que permiten un ajuste perfecto de las irregularidades del terreno que resulta una recolección sin pérdidas y presencia mínima de tierra.

