

MASTER CAFÉ 3E



**A RECOLHEDORA DE CAFÉ MAIS
EFICIENTE EM LAVOURAS DE ALTA
PERFORMANCE.**



A **Master Café 3E** conta com um sistema operacional simples e de baixo custo de manutenção, desenvolvida para obter alta performance nos cafezais. Suas características de separação e limpeza garantem maior qualidade final do produto colhido, ou seja, um café mais limpo, com menor índice de impurezas. Desenvolvida pela Miac, referência na fabricação de equipamentos com alto desempenho e qualidade no recolhimento de café, a Master Café 3E proporciona o aumento na produtividade de sua lavoura.

- Plataforma recolhadora com 1.470m de largura para maior aproveitamento no recolhimento do material;
- Rodas direcionais (esterçamento), que corrigem trajetos e proporcionam maior agilidade em manobras de cabeceira;
- Caçamba graneleira de 3.000 litros, que garante menos paradas para descarga e aumento da capacidade diária de trabalho;
- Sistema externo de engraxamento, sem necessidade de retirada das proteções, que proporciona facilidade na lubrificação;
- Cilindro axial para separação dos grãos de impurezas grossas e turbina de sucção eficiente, que resultam em maior velocidade de processamento do material;
- Caçamba graneleira estreita, que evita o contato com as plantas de café.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MODELO: MASTER CAFÉ 3E	
Potência requerida do trator	70 cv
Acoplamento / Acionamento	Barra de tração / TDP (540 rpm)
Válvulas de controle remoto necessárias	2 (38 l/min)
Cardan da TDP	AEMCO - Série 5000
UNIDADE RECOLHEDORA	
Acionamento da unidade recolhadora	Mecânico
Largura útil de trabalho	1.470 mm
Sistema de recolhimento	Por taliscas e rolo metálico tipo pente
Largura rolo recolhedor	1.200mm
SISTEMA DE SEPARAÇÃO E LIMPEZA	
Comprimento do cilindro de trilha	2.140 mm - Horizontal
Área útil / Furação da peneira vibratória	2,0 m² / Oblongo - 4x20 mm
Área útil / Furação da peneira de vazão	0,88 m² / Oval - 25x18 mm
Quantidade de turbinas	1
SISTEMA DE TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO	
Tipo de transporte de grãos	Elevador de canecas
Sistema de armazenamento / Capacidade	Graneleiro / 3.000 l
DIMENSÕES E PESO	
Comprimento Total	6.360 mm
Altura Total	3.350 mm
Altura de descarregamento	2.570 mm
Largura Total	2.040mm
Bitola (Face a Face)	2.000mm
Peso	4.000 kg
Rodagem	10.5/80-18
DIFERENCIAIS	
Articulação da peneira vibratória	---
Rodas direcionais	+15° / -15°

A MIAC reserva-se o direito de alterar e/ou aperfeiçoar as características técnicas de seus produtos, sem prévio aviso e sem obrigação de assim proceder com os produtos anteriormente fabricados.

Marketing - 184.776-4 | Rev. 11 | 04/2024